



芃昕衡器科技有限公司



BDI-9611

卡車地磅資料處理器

操作手冊

第一章 介紹

§ 1-1 概述

BDI-9611 重量資料處理器係本估絲累積多年發展各式重量顯示器經驗隻延伸而研發出來之新機種，主要功能在於將重量顯示器之重量做一有效之系統管理，以達到秤重自動化極權電腦化之效果。

本機器最大用途在於卡車地磅之車輛進出記錄管理，能有效記錄車輛進出，載重貨品重量做分類管理，並可經由列表機列印出三聯式記錄磅單及各式報表

本機器除可連接本公司所生產之重量顯示器外，並可連接其他廠牌多種型式之重量顯示器，因其主要之連接介面乃使用市場上普遍之 RS-232 聯線介面，並有輸出介面可供連接大型外接顯示器。

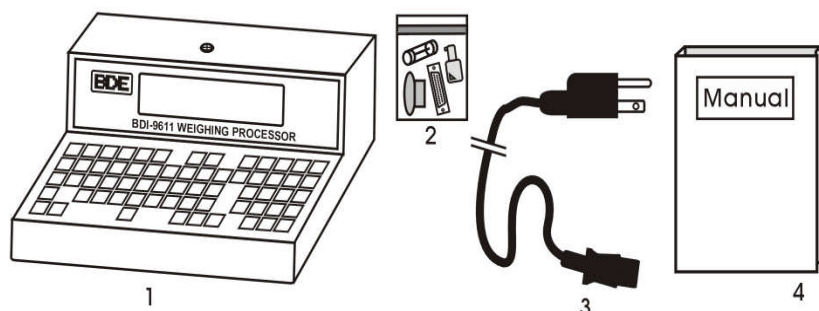
在此感謝您選用本公司之產品，若在使用上有任何疑問，敬請隨時與我們的經銷商聯絡，本公司當竭誠為您服務。

§ 1-2 特點

BDI-9611 卡車地磅控制器具有下列特點：

- ◎ 大型液晶中文顯示幕（240x64 點矩陣及 EL 自動背光）。
- ◎ 提供中文之操作顯示及功能設定，操作簡便，並有密碼鎖定功能。
- ◎ 採用中文教導對話式操作及設定畫面。
- ◎ 提供 RS-232 串列輸入/輸出介面。
- ◎ 提供列表機輸出並列介面，以列印各式磅單及報表。（Centronic 介面）
- ◎ 磅單可選擇單聯式、雙聯式、三聯式磅單，各式管理報表可依客戶、原料、日期分別列，並可列印未回磅空車及載重車資料。
- ◎ 可連接多種廠牌型式重量顯示器及大型顯示器。（標準 RS-232 介面）
- ◎ 具備按鍵鎖定鑰匙，可避免非操作人員誤動。
- ◎ 100 組客戶代號，100 組原料代號，200 組預設空車重，200 部未回磅空車，200 部未回磅貨車及 1500 部完成過磅之記憶能力。
- ◎ 可嘉佩第二組 RS-232 介面及 Centronic 介面及 RELAY 輸出入控制接點介面。
（規格功能詳列選用配備）
- ◎ 具備交流電源輸出插座一組，供顯示器使用。

§ 1-3 檢查清單



請檢查箱內物品清單：
1.顯示器 2.附件包
3.電源線 4.說明書
如有缺件請與我們聯絡。

§ 1-4 系統規格

一. 一般規格：

操作電源 (出廠設定)	AC110V or AC220V±10%
操作溫度	0°C ~ 40°C
操作濕度	85% (不可結露)
結構尺寸 (L xW xH)	270 x300 x115mm
淨重	3.21kg

二. 文字顯示規格：

顯示幕	240 x64 點矩陣及 EL 背光
車號輸入能力	8 位英文字母或數字
客戶代號輸入顯示能力	8 位英文字母或數字
原料代號輸入顯示能力	8 位英文字母或數字

三. 標準配備：

1. RS-232 輸出/輸入介面 x1 組。
2. Centronic 並列印表機輸出介面 x1 組。
3. 按鍵鎖定功能鑰匙開關 x1 組。
4. AC 電源輸出 x1 組。

四. 選用配備：

1. RS-232 輸出/輸入介面。
2. Centronic 並列列表機輸出介面。
3. 輸出/輸入接點控制卡。

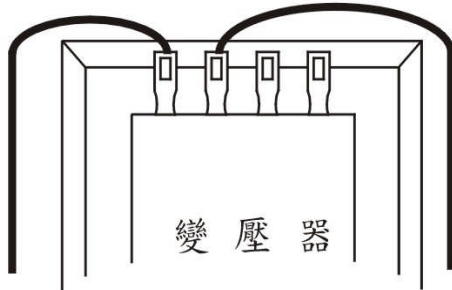
第二章 安裝及功能

§ 2-1 安裝注意事項

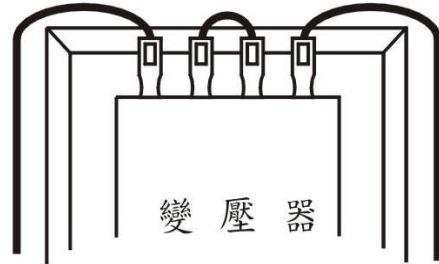
BDI-9611 安裝時請確實遵守下列注意事項，以避免異常情形發生。

- ◎ 連接電源前，請先確認輸入電壓為 AC110V 或 AC220V。
- ◎ 請務必連接地線。
- ◎ 使用溫度範圍 0~40°C，請勿安裝於陽光直接照射處。
- ◎ 電源輸入為 AC110V 或 AC220V±10%，但如有不穩定電源或雜訊干擾時恐有誤動作，因此請使用來源穩定之電源並避免與大動力線共用。

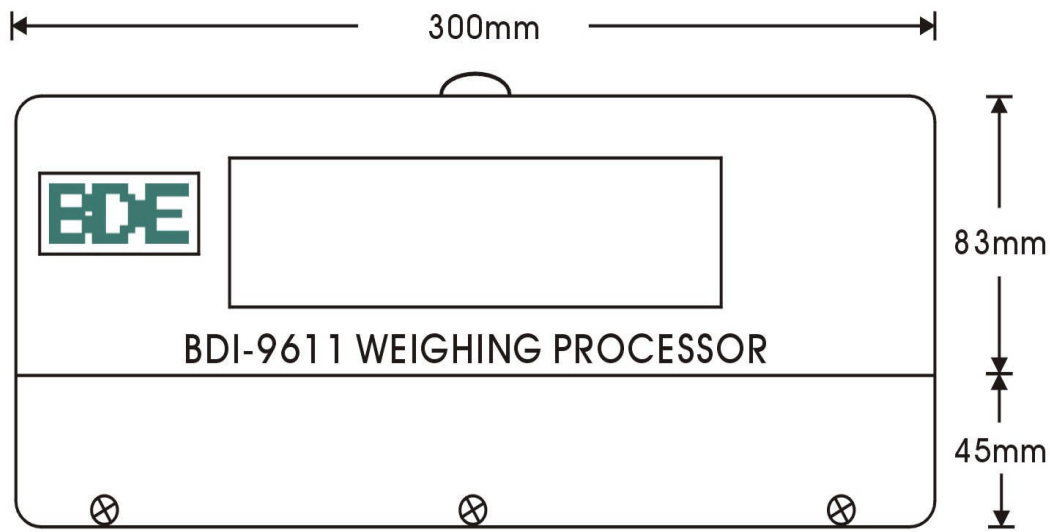
交流電流為 AC 110V 時變壓器連接方式



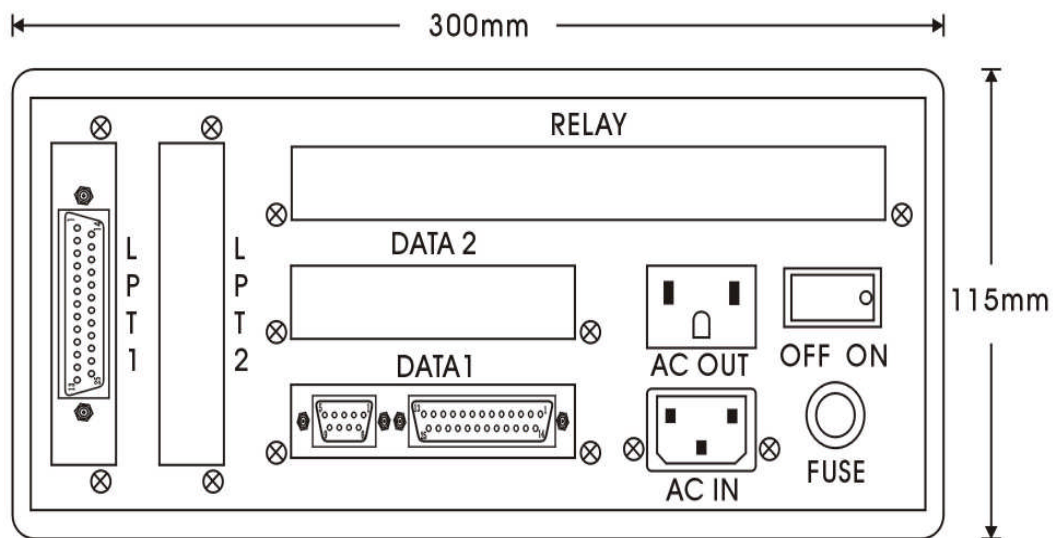
交流電流為 AC 220V 時變壓器連接方式



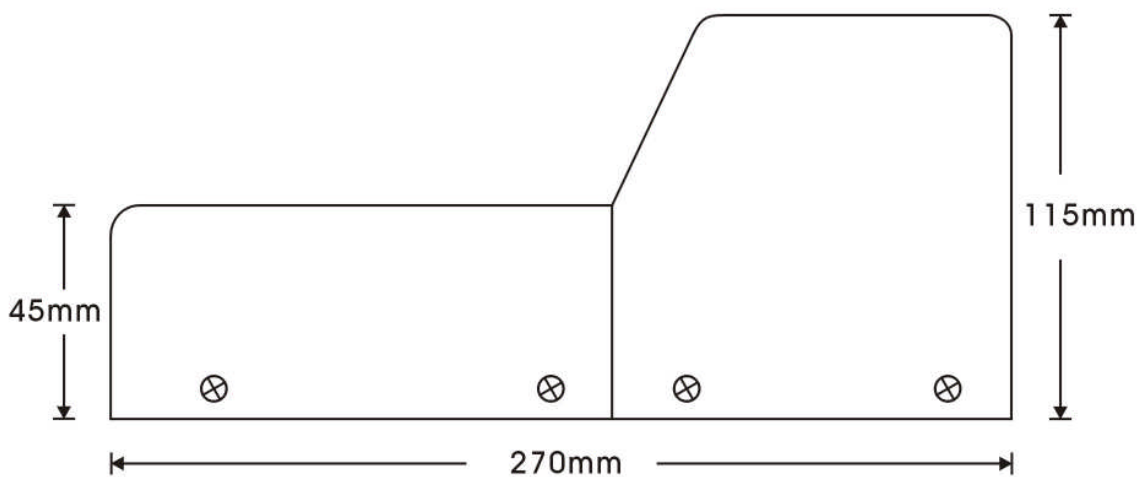
§ 2-2 前後面板外觀尺寸說明



前視圖



後視圖



側視圖

§ 2-3 BDI-9611 操作面板功能簡介

BDI-9611 鍵盤字鍵分三類：

一. 英文鍵： A ~ Z

說明：提供使用者輸入英文字母

二. 數字鍵： 0 ~ 9

說明：提供使用者輸入數字

三. 功能鍵： FN、設定、回復、清除、查詢、移位、空白、□ □、空車重、客戶代號、原料代號、日期/時間、磅單/報表等鍵

說明：

[設定]鍵：按此鍵可設定客戶代號、原料代號及序號

{回復}鍵：按此鍵可回復至前一項操作，或由其他設定操作回復至過磅操作

[清除]鍵：系統操作時按此鍵可清除輸入資料

[查詢]鍵：按此鍵可查詢

☐☐ 預設空車重

☐☐ 完成過磅

☐☐ 未回磅空車

☐☐ 未回磅貨車

☐☐ 客戶代號

☐☐ 原料代號

[輸入]鍵：系統操作時按此鍵以確認資料輸入

[移位]鍵：系統操作時此鍵與其他功能鍵同時按下以選擇操作功能，或此鍵與數字鍵同時按下可輸入特殊符號

[空白]鍵：按此鍵可輸入一空白字元

[□ □]鍵：搜尋鍵，查詢操作時按此鍵可搜尋系統記憶之過磅資料

[空車重]鍵：按此鍵可輸入空車重

[客戶代號]鍵：於過磅操作時按此鍵可輸入客戶代號

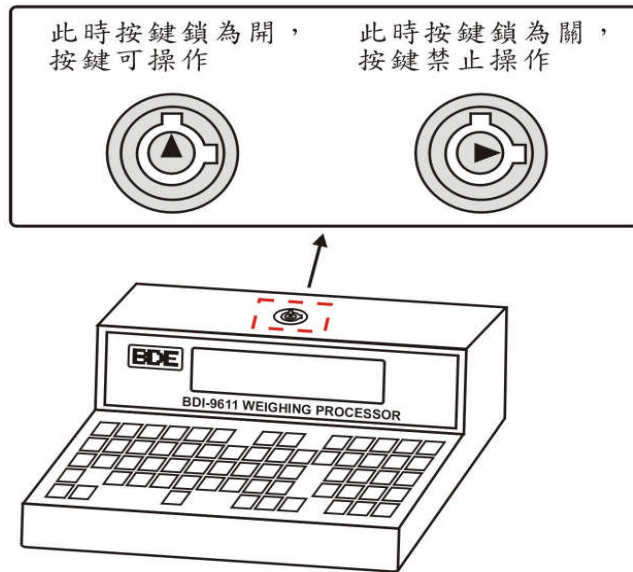
[原料代號]鍵：於過磅操作時按此鍵可輸入原料代號

[日期/時間]鍵：按此鍵可進入設定系統日期及時間

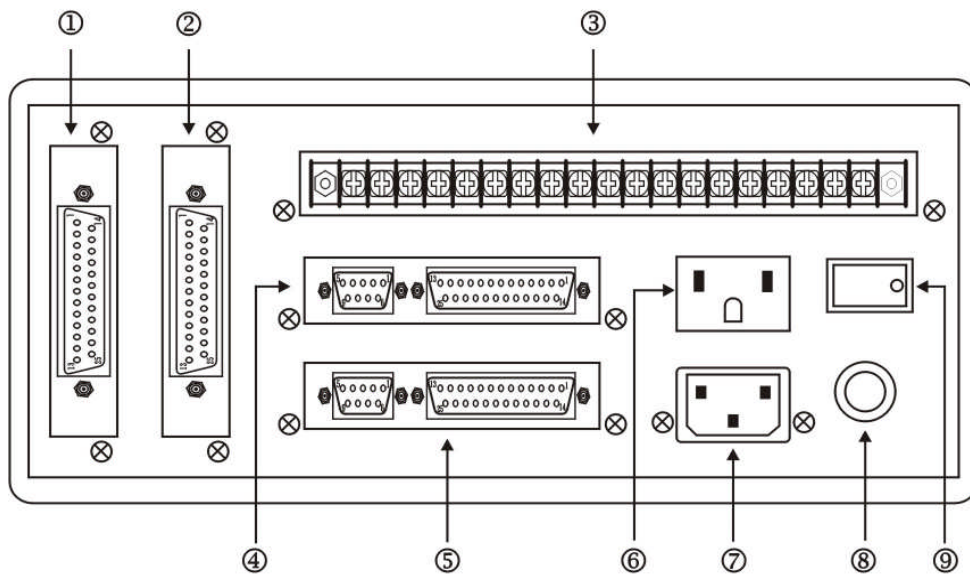
[磅單/報表]鍵：按此鍵可列印磅單，或按移位+磅單/報表鍵可列印各式報表

按鍵鎖定操作說明：

※使用鑰匙，將按鍵鎖依下圖方向操作即可。



BDI-9611 後面板功能簡介：



- ↖ LPT1：列表機輸出介面卡。
- ✱ LPT2：列表機輸出介面卡。(選用配備)
- ✦ RELAY：輸入/輸出介面。(RELAY 接點輸入/輸出)
- ⚡ COM2：串列輸出/輸入介面。(標準 RS-232C) (選用配備)
- COM1：串列輸出/輸入介面。(標準 RS-232C)
- ⬆ AC OUT：供給顯示器 AC110V or AC220V 電源
- ⚡ AC IN：電源輸入端
- Ⓛ 保險絲組
- ✕ 電源開關

第三章 系統設定及操作說明

§ 3-1 系統初值設定

本機器出廠時皆已做過系統初值設定，除非遭遇意外破壞或系統設定不正常，否則一般不需執行本項功能。

步驟 1：將背面板之電源開關切至 **OFF** 位置

步驟 2：按住回復鍵同時打開電源，直到中文液晶顯示幕出現如下：

系統初值設定 請輸入密碼： <input type="text"/>

步驟 3：輸入密碼後按 ↵ 鍵。(輸入鍵)

PS：密碼初使設定為 “ TCAR ”

步驟 4：中文液晶顯示幕出現如下，請輸入 “ Y ” 後按 ↵ 鍵，即完成初值設定

確定 ? (Y/N) <input type="text"/>

§ 3-2 系統資料設定

在系統資料設定內可設定： 1. 通訊 COM1 2. 列印設定 3. 密碼設定 4. 其他
其設定步驟如下：

一. 請先將背面板之電源開關切至 **OFF** 位置

二. 按住設定鍵同時打開電源，直至中文液晶顯示幕顯示如下：

功能設定 請輸入密碼： <input type="text"/>

輸入密碼後按↵ 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下：

1. 通訊 COM1 2. 通訊 COM2 3. 列印設定 4. 設定密碼 5. 其他 請選擇一項： <input type="text"/>
--

1. 設定通訊資料 COM1

請輸入後，按 ↓ 鍵，則中文液晶顯示如下：

1.重量顯示器
2.鮑率
3.資料格式
請選擇一項：□

1-1. 請輸入欲更改項目之數字代碼

輸入“1”後按 ↓ 鍵，選擇設定重量顯示器

輸入“2”後按 ↓ 鍵，選擇設定鮑率

輸入“3”後按 ↓ 鍵，選擇設定資料格式

輸入“1”設定重量顯示器，選擇型式如下：

☆	1.	BDI-9301		2.	BDI-9401 (BDI-2001、2001B 2002、2006)
	3.	AC 9010		4.	AC 9100
	5.	AC 9200		6.	AD 4321
	7.	AD 4323		8.	AD 4325
	9.	UMC 600		10.	UMC 1000
	11.	IQ 700		12.	HB 8210
	13.	HB 8220		14.	BDI-9601

輸入“2”，設定鮑率，選擇種類如下：

	1.	1200 BPS		2.	2400 BPS
☆	3.	4800 BPS		4.	9600 BPS

輸入“3”，設定資料格式，選擇型式如下：

☆	1.	資料 7，偶同位		2.	資料 7，奇同位
	3.	資料 8，無同位		4.	資料 8，偶同位
	5.	資料 8，奇同位			

※ 選擇時請輸入二位數字（如 01，02），以 移位+□□ 鍵切換上下頁，按 回復 鍵則回到前一動作。

☛ 注意：☆ 表示出廠時之初值設定。

2. 列印設定

請輸入，則中文液晶顯示如下：

1.磅單型式	2.磅單空格設定
3.磅單列印方式	4.報表列印方式
請選擇一項： <input type="checkbox"/>	

2-1. 請輸入欲更改項目之數字代碼

輸入“1”後按 ↓ 鍵，選擇設定磅單型式

輸入“2”後按 ↓ 鍵，選擇磅單空格設定

輸入“3”後按 ↓ 鍵，選擇設定磅單列印方式

輸入“4”後按 ↓ 鍵，選擇設定報表列印方式

輸入“1”，選擇設定磅單型式，其型式如下：

	1.	1 聯式磅單
	2.	2 聯式磅單
☆	3.	3 聯式磅單
	4.	TC 500 地磅單

輸入“2”，選擇磅單空格設定

預留空格數：	<input type="text" value="09"/>	聯與聯間隔：	<input type="text" value="28"/>
前預留列數：	<input type="text" value="03"/>	後預留列數：	<input type="text" value="10"/>

設定時請輸入數字，設定完畢後按 ↓ 鍵確認

- 預留空格數：代表印表機打第一個字前之空格數。
- 聯與聯間隔：代表各聯之間之空格數。
- 前預留列數：代表開始列印前紙張所跳躍之列數。
- 後預留列數：代表列印結束時紙張跳躍之列數。

輸入“3”，設定磅單列印方式，其型式如下

	1.	不列印		2.	詢問列印
☆	3.	自動列印		4.	完成詢問列印
	5.	完成自動列印			

輸入“4”，設定磅單列印方式，其型式如下

	1.	不列印		2.	詢問列印
☆	3.	自動列印		4.	完成詢問列印
	5.	完成自動列印			

3. 設定密碼

請輸入“4”後，按 ↵ 鍵，則中文液晶顯示如下：

設定密碼 請輸入密碼： <input type="text"/>

請輸入欲設定之新密碼後，按 ↵ 鍵確認，中文液晶顯示如下：

檢查設定密碼 請輸入密碼：

請在輸入一次新密碼，以做最後確認，輸入完畢按 ↵ 鍵確認，則新密碼設定完成。

4. 其他

請輸入“5”後，按 ↵ 鍵，則中文液晶顯示如下：

1. 設定% 2. 過磅模式
3. 禁止修改總重
請選擇一項： <input type="text"/>

4-1：

輸入“1”後，按 ↵ 鍵，設定是否使用百分比

說明：若選擇“1”（是），選擇使用百分比，則可於完成過磅時輸入百分比，計算實際重量；若選擇“2”（否），則不使用百分比，此重量即為實際重量。

輸入“2”後，按 ↵ 鍵，設定過磅模式

說明：可選擇：1. 出入過磅模式 2. 空貨車過磅模式

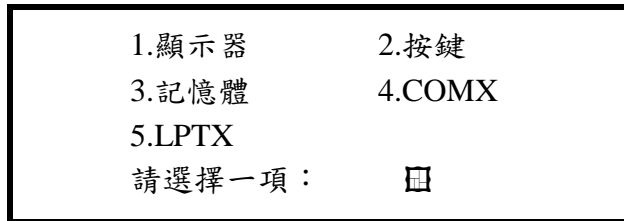
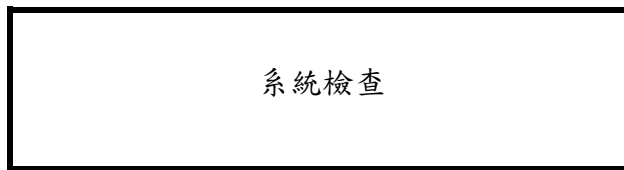
1. 出入過磅模式：卡車進出時不分空車或貨車，待完成過磅時自動判斷總重量級車重。
2. 空貨車過磅模式：卡車過磅時需先區分空車或貨車。

輸入“3”後，按 ↵ 鍵，設定是否可修改總重

說明：若選擇“1”（是），選擇禁止修改總重，若選擇“2”（否），則可修改總重。

§ 3-3 系統檢查

- 一. 將背面板的電源開關切至 OFF 位置
- 二. 按住 Fn 鍵，同時打開電源，直至中文液晶顯示如下：



- 三. 依提示操作

※選擇 1. 顯示器 時

中文液晶顯示幕進行自我測試，使用者可以很明顯的由中文液晶顯示幕的變化中得之顯示幕是否處於正常運作的狀態。

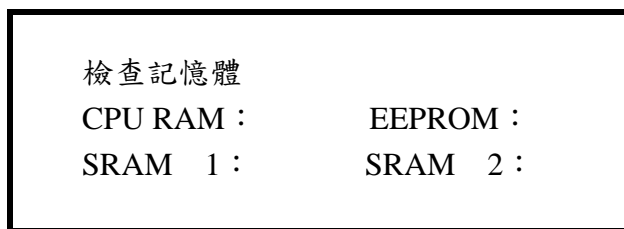
※選擇 2. 按鍵 時

此時使用者按下前面板上的任何按鍵都會對應到顯示幕上相同位置的方格，按 **↓** 鍵則會結束測試按鍵。

☛ 注意：測試時請一次按下一個按鍵，以確保測試的正確。

※選擇 3. 記憶體 時

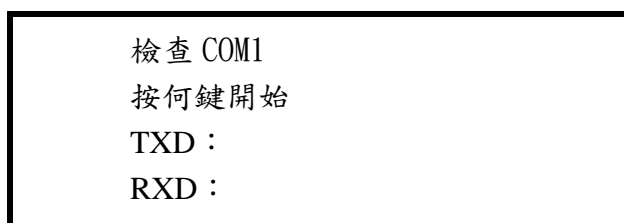
中文液晶顯示幕會出現如下的訊息：



若檢查結果皆為 PASS，表示記憶體全部運作正常，若出現 ERROR 得訊息表示記憶體可能有問題，請馬上與我們聯絡以便進行維修。

※選擇 4. COMX 時

中文液晶顯示幕會出現如下的訊息：



★ 測試 25P D 型接頭之 RS-232：

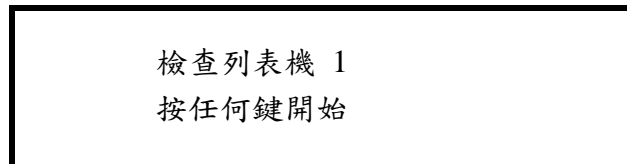
請將 25P D 型接頭之 P2 和 P3 短路，按任意鍵即可進行測試，若有錯誤則會出現：超出間，請按任何鍵繼續，此時請盡速與我們連繫。

★ 測試 9P D 型接頭之 RS-232：

請將 25P D 型接頭之 P2 和 9P D 型接頭之 P2 短路，按任意鍵即可進行測試，若有錯誤會出現：超出接收時間，請按任何鍵繼續，此時請盡速與我們連繫。

※選擇 **5. LPTX** 時

中文液晶顯示幕會出現如下訊息：



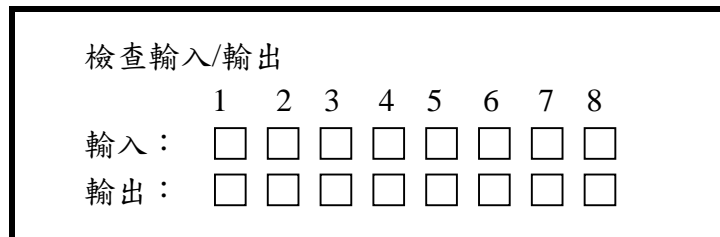
測試時請依提示操作，按任何鍵開始列印測試及測試結果：

如未加裝第二台列表機之列印介面，請按 **↵** 鍵跳過；測試時如果有任何異常現象，請馬上與我們連繫。

■ 進行測試前請先確認列表機及接線皆備妥。

※選擇 **6. I/O** 時

中文液晶顯示幕會出現如下訊息：



進行輸入端測試時請將 **RELAY** 各接點和 **COM** 點短路，如對應之接點有反白即為正常狀態；進行輸出測試時請將按對應之數字鍵，如有對應正常位置即為正常狀態。

四.結束操作

按**回復鍵**則會回復到正常操作狀態。

§ 3-4 清除記憶資料

步驟 1：請先將背面板之電源開關切至 **OFF** 位置。

步驟 2：按住清除鍵同時打開電源，直至中文液晶顯示幕出現如下：

清除記憶資料	
請輸入密碼：	<input type="text"/>

步驟 3：請輸入密碼後按 **↵** 鍵，中文液晶顯示幕則會出現如下：

1. 預設空車重	2. 完成過磅
3. 未回磅空車	4. 未回磅貨車
5. 客戶代號	6. 原料代號
請選擇一項：	<input type="text"/>

步驟 4：請輸入欲刪除項目之代碼後按 **↵** 鍵。

步驟 5：中文液晶顯示幕詢問是否確認清除記憶資料，如確定清除記憶資料請鍵入 “Y” 鍵後再按 **↵** 鍵，即完成清除記憶資料；如不要清除記憶資料請鍵入 “N” 鍵後再按 **↵** 鍵。

步驟 6：欲結束清除記憶資料操作，請按 **回復鍵**，回到過磅操作。

§ 3-5 日期／時間設定

步驟 1：請按下 **日期 / 時間鍵** 後，中文液晶顯示幕會出現如下訊息：

日期：	/	/
時間：	:	:

步驟 2：請按下 **設定鍵** 進行日期時間設定；如日期時間均正確，則不需重新設定，請按 **回復鍵** 到過磅操作。

步驟 3：請依序輸入 “年 月 日”，輸入完成後按 **↵** 鍵確認資料輸入；再依序輸入 “時 分 秒”，輸入完成後按 **↵** 鍵確認資料輸入。

步驟 4：設定完畢後按 **回復鍵** 回到過磅操作，即完成日期 / 時間設定。

§ 3-6 客戶代號及原料代號設定

◎ 請先按設定鍵，則中文液晶顯示幕會出顯示如下訊息：

1.客戶代號	2.原料代號
3.序號	
請選擇一項： <input type="checkbox"/>	

1.設定客戶代號資料

請輸入“1”後按 ↓ 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下：

客戶代號：
客戶名稱：

⇒ 請先輸入“客戶代號”後，按 ↓ 鍵確認輸入（最多3位），再輸入“客戶名稱”後，按 ↓ 鍵確認輸入（最多8位），至此則完成客戶代號設定。

2.設定原料代號資料

請輸入“2”後按 ↓ 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下：

原料代號：
原料名稱：

⇒ 請先輸入“原料代號”後，按 ↓ 鍵確認輸入（最多3位），再輸入“原料名稱”後，按 ↓ 鍵確認輸入（最多8位），至此則完成原料代號設定。

3.設定序號

請輸入“3”後按 ↓ 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下：

序號：

⇒ 請輸入欲起始之磅單序號，輸入後按 ↓ 鍵確認資料輸入，即完成序號設定。

§ 3-7 查詢功能之操作

步驟 1.：請先按下查詢鍵，則中文液晶顯示幕會顯示如下訊息：

1.預設空車重	2.完成過磅
3.未回磅空車	4.未回磅貨車
5.客戶代號	6.原料代號
請選擇一項： <input type="checkbox"/>	

1. 查詢預設空車重資料

請輸入“1”後按 ↵ 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下訊息：

總共	筆 — 第	筆資料
輸入車號：		
空車重：		

請輸入車號後按 ↵ 鍵即可進行“預設空車重”之資料諮詢，如欲查詢另一筆資料，請按回復鍵後再進行查詢，亦可按 ↵ 鍵後利用 □□ 鍵進行每筆資料搜尋。

2. 查詢完成過磅資料

請輸入“2”後按 ↵ 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下訊息：

總共	筆 — 第	筆資料
車號：		序號：
日期 1：	/ /	客戶：
日期 2：	/ /	料號：

請輸入欲查詢資料之特定條件後按 ↵ 鍵確認，即可查詢到所需要資料。

3. 查詢未回磅空車資料

請輸入“3”後按 ↵ 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下訊息：

總共	筆 — 第	筆資料
車號：		客戶：
日期：		
車重：		

請輸入查詢條件後按 ↵ 鍵確認，即可進行資料查詢，如欲查詢另一筆資料，請按回復鍵後再進行查詢。

4. 查詢未回磅貨車資料

請輸入“4”後按 **↵** 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下訊息：

總共	筆	—	第	筆資料
車號：				客戶：
日期：	/	/		料號：
總重：				

請輸入欲查詢資料之特定條件後按 **↵** 鍵確認，即可查詢到所需要之資料；如欲查詢另一筆資料，請按**回復**鍵後再進行查詢，另外亦可按**↵** 鍵。

5. 查詢客戶代號 資料

請輸入“5”後按 **↵** 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下訊息：

總共	筆	—	第	筆資料
客戶代號：				
客戶名稱：				

請輸入客戶代號後按 **↵** 鍵確認，即可進行客戶代號查詢；如欲查詢另一筆資料，請按**回復**鍵後再進行查詢。

6. 查旋原料代號 資料

請輸入“6”後按 **↵** 鍵，則中文液晶顯示幕顯示如下訊息：

總共	筆	—	第	筆資料
原料代號：				
原料名稱：				

請輸入客戶代號後按 **↵** 鍵確認，即可進行原料代號查詢；如欲查詢另一筆資料，請按**回復**鍵後再進行查詢。

§ 3-7.1 查詢之特殊功能鍵

進行查詢功能時可使用下列按鍵進行切換資料：

按 鍵	功 能
□，□	一次切換一筆資料
□，□	相同車號資料切換
移位+□□	一次跳十筆資料
移位+□	刪除此筆資料
移位+□	切換最前或最後一筆資料

§ 3-8 報表／磅單列印設定

請按下磅單/報表鍵則列印磅單，如按移位+磅單報表鍵則列印報表。

1. 列印磅單：按磅單/報表鍵，則中文液晶顯示幕會顯示如下：

列印最後一筆磅單	
1.完成過磅	2.未回磅空車
3.未回磅貨車	
請選擇一項：	<input type="checkbox"/>

請輸入欲列印項目之待碼後按 ↵ 鍵，即可列印各式磅單資料。

2. 列印報表：按移位+磅單/報表鍵，則中文液晶顯示幕會顯示如下：

1.預設空車重	2.完成過磅
3.未回磅空車	4.未回磅貨車
5.客戶代號	6.原料代號
請選擇一項：	<input type="checkbox"/>

請輸入欲列印項目之待碼按即可列印報表。

▲ 欲列印完成過磅之報表時，則中文液晶顯示幕會顯示如下：

輸入列印條件	
車號：	序號：
日期 1：	客戶：
日期 2：	料號：

請依所需報表輸入列印條件後按 ↵ 鍵，即可列印各式報表。

▲ 欲列印未回磅貨車之報表時，則中文液晶顯示幕會顯示如下：

輸入列印條件	
車號：	客戶：
日期：	料號：

請依所需報表輸入列印條件後按 ↵ 鍵，即可列印各式報表。

§ 3-9 過磅操作

步驟 1：請先開啟電源，並確認與顯示器及列表機之接線妥善後進入過磅操作，並請確認設定為出入磅模式或空車過磅模式。

一. 出入磅模式：

此模式不分空車或貨車，重量值於卡車完成過磅後，處理器自行判斷較重之值為總重，較輕之值為車重，並計算出淨重。

中文液晶幕顯示如下：

車號：	總重：
客戶：	車重：
料號：	淨重：
序號：	貨車：

操作流程：

1. 卡車進場時請依序輸入車號、客戶代號、料號後按 ↵ 鍵。
(如不輸入客戶代號名稱或料號請直接按 ↵ 鍵)
2. 待重量值穩定後按 ↵ 鍵，完成進廠操作。
3. 卡車出廠時請依序輸入車號、客戶代號、料號後按 ↵ 鍵。
(如不輸入客戶名稱或料號請直接按 ↵ 鍵)
4. 處理器及以兩次重量值之輕重判斷出總重車重，按 ↵ 鍵後即完成過磅。
5. 詢問是否預設空車重，如要預設請按 “Y”，如不需要預設請按 “N”。
6. 列印磅單或報表。

二. 空貨車過磅模式：

此模式請於卡車進廠時卻認為貨車或空車，並以移位+ □ □ 鍵進行切換。

車號：	總重：
客戶：	車重：
料號：	淨重：
序號：	貨車：

操作流程：

▲ 使用空車過磅模式：

請先輸入車號（最多 8 位），後按 ↵ 鍵，則中文液晶幕顯示如下：

車號：AA-123	總重：
客戶：	車重：1234.5
料號：	淨重：
序號：	空車：

請先確認重量值是否穩定，若未穩定在右下方則有一閃動指標出現，請稍待，若以穩定閃動指標則會自動消失，待指標消失後請按 ↵ 鍵確認，中文液晶幕則會顯示如下：

車號：AA-123	總重：
客戶：	車重：1234.5
料號：	淨重：
序號：	空車：
預設空車重？	
是 (Y) / 否 (N)	

中文液晶顯示器則會詢問是否預設空車重，如要預設則按 “Y” 鍵，否則按 “N” 鍵，接著中文液晶顯示幕會顯示如下：

車號：AA-123	總重：
客戶：	車重：1234.5
料號：	淨重：
序號：	空車：
是否列印磅單？	
是 (Y) / 否 (N)	

中文液晶顯示器則會詢問是否列印磅單，如要列印磅單請按 “Y” 鍵，否則按 “N” 鍵。（列印前請先確認印表機已接妥並已連線）

▲ 使用貨車過磅模式：

請先切換至貨車模式（移位+□ □ 鍵），中文液晶幕顯示如下：

車號：	總重：
客戶：	車重：
料號：	淨重：
序號：	貨車：

請依車號、客戶、料號依序輸入，每輸入一項後請按確認資料輸入。

在輸入客戶資料或料號時，如之前已有設定，則可按客戶代號鍵輸入代號後，按 ↵ 鍵即可，輸入料號時則可先按原料代號鍵，輸入代號後按 ↵ 鍵即可。

車號：AA-123	總重：5000
客戶：BDE	車重：2000
料號：CCC	淨重：3000
序號：1	空車：

出現重量值後請確認重量值是否穩定，若未穩定在右下方則有一閃動指標出現，請稍待，若以穩定閃動指標則會自動消失，待指標消失後請按 ↵ 鍵確認，此時再系統設定之設定百分比 %，如設定為“是”則中文液晶顯示器則會顯示如畫面一，如設定為“否”則中文液晶顯示器則會顯示如畫面二。

畫面一

最後淨重 = 3000 × 50%
= 1500

如需改變百分比 %，請先按 % 鍵，再輸入數字後按 ↵ 鍵即可改變重量值，完成後則會詢問是否列印磅單及報表。

畫面二

車號：AA-123	總重：5000
客 是否列印磅單？	車重：2000
料 是 (Y) / 否 (N)	淨重：
序 號	貨車：

中文液晶顯示器會詢問是否列印磅單，如要列印磅單請按“Y”鍵，如不需要請按“N”鍵。(列印前請先確認列表機已接妥並已連線) 確認後，中文液晶顯示器會顯示如下：

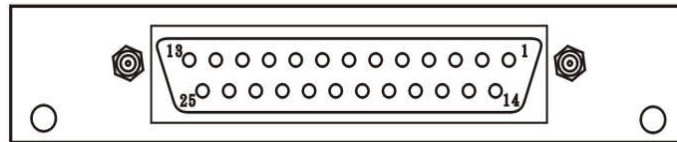
車號：AA-123	總重：5000
客 是否列印報表？	車重：2000
料 是 (Y) / 否 (N)	淨重：
序 號	貨車：

中文液晶顯示器則會詢問是否列印磅單，如要列印磅單請按“Y”鍵如不需要請按“N”鍵。(列印前請先確認列表機已接妥並已連線)

第四章 介面規格暨功能說明

§ 4-1 列表機輸出介面 (含日期、時間)

1. 接腳說明



接腳	接腳名稱	接腳	接腳名稱
1	/STROBE	14	NC
2	DATA 1	15	/ERROR
3	DATA 2	16	/INIT
4	DATA 3	17	NC
5	DATA 4	18	NC
6	DATA 5	19	NC
7	DATA 6	20	GROUND
8	DATA 7	21	GROUND
9	DATA 8	22	GROUND
10	/ACKNLG	23	GROUND
11	NC	24	GROUND
12	NC	25	GROUND
13	NC		

1. 磅單格式

≈ 1.1 一般一聯式磅單

◎使用百分比

公司名稱			
序 號			
進 廠 時 間			
出 廠 時 間			
車 號			
客戶名稱			
品 名			
總 重			Kg
空車重			kg
淨 重			kg
備 註			
過磅人		會磅人	

≈ 1.2 一聯式百分比磅單

公司名稱			
序 號			
進 廠 時 間			
出 廠 時 間			
車 號			
客戶名稱			
品 名			
總 重			Kg
空車重			kg
淨 重			kg
百分比			
實際重			
備 註			
過磅人		會磅人	

1.3 一般二聯式磅單

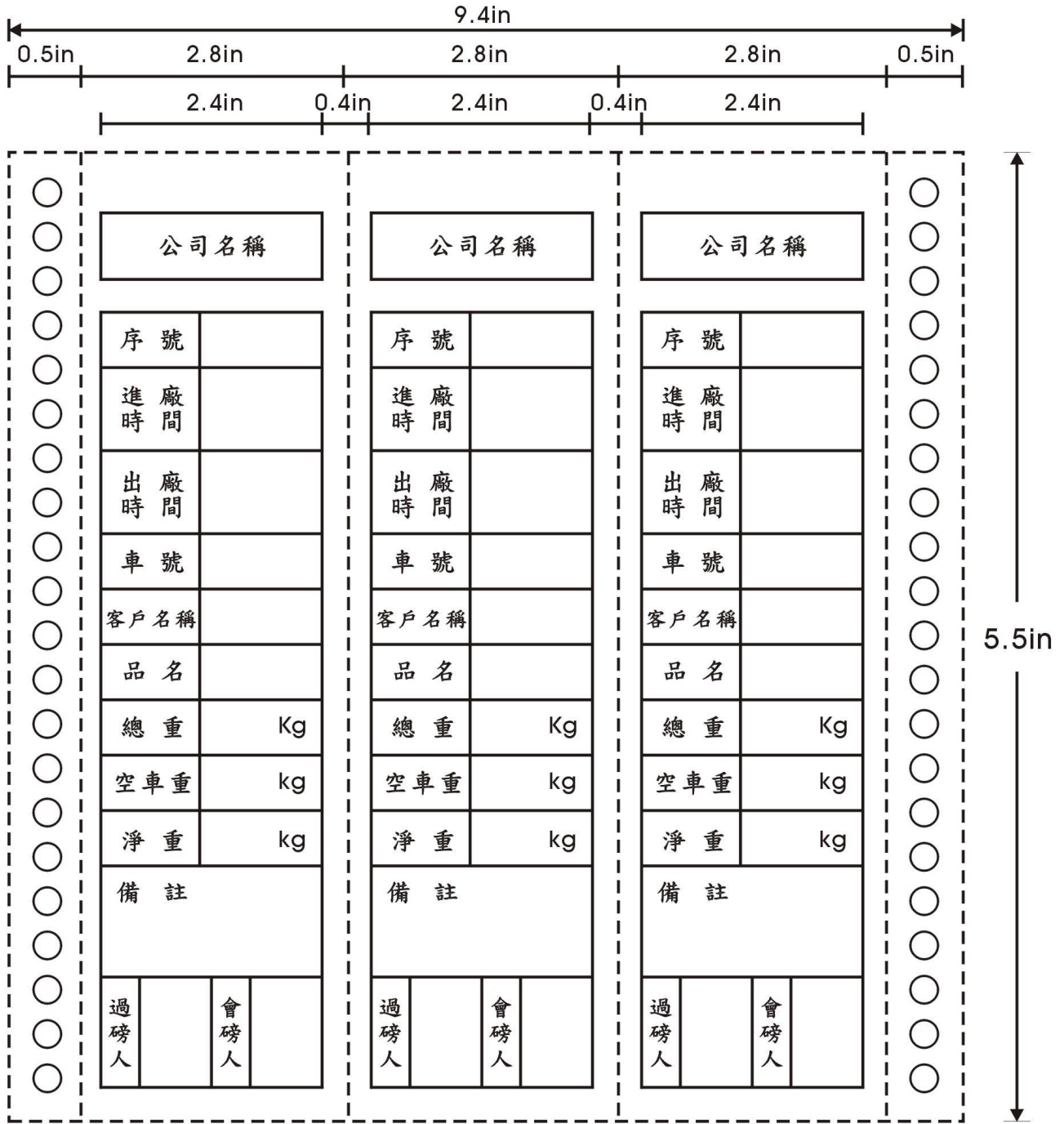
The diagram shows a two-part weighing slip form with the following dimensions and layout:

- Overall Dimensions:** 6.6in wide and 5.5in high.
- Horizontal Segments:** 0.5in (margin), 2.8in (left form), 0.4in (seam), 2.8in (right form), 0.5in (margin).
- Form Structure:** Two identical forms side-by-side, separated by a 0.4in seam. Each form contains a table with the following fields:

公司名稱			
序號			
進廠時	廠間		
出廠時	廠間		
車號			
客戶名稱			
品名			
總重			Kg
空車重			kg
淨重			kg
備註			
過磅人		會磅人	

The form is flanked by two vertical columns of circles, and a vertical dimension line on the right indicates a height of 5.5in.

1.4 一般三聯式磅單



1.5 TC500 地磅單

0.5in
8.5in
0.5in

地磅單

客戶名稱:

扣水份:

扣雜物:

車 行:

車 次:

會 磅 員:

日 期	
時 間	
序 號	
料 號	
車 號	
總 重	
空 重	
淨 重	

第一聯

地磅單

客戶名稱:

扣水份:

扣雜物:

車 行:

車 次:

會 磅 員:

日 期	
時 間	
序 號	
料 號	
車 號	
總 重	
空 重	
淨 重	

第一聯

地磅單

客戶名稱:

扣水份:

扣雜物:

車 行:

車 次:

會 磅 員:

日 期	
時 間	
序 號	
料 號	
車 號	
總 重	
空 重	
淨 重	

第一聯

} 7in

2. 報表格式

1. 預設空車重報表:

PRESET TRUCK WEIGH LIST

DATE:86/12/04

Truck ID	Truck WT	Truck ID	Truck WT	Truck ID	Truck WT
AA - 123	345.7	BB - 123	346.7	CR - 123	196.8
XX - 368	1208.2	EE - 371	948.2	MA - 238	841.2
SF - 893	858.3	WE - 288	730.1	OP - 247	719.6
HT - 842	1093.1				

2. 明細表或流水號:

SR	DATA	TIME	Truck ID	Customer	Material	Gross Wt	Tare Wt	Net Wt
1	86/12/02	12:02	AX-386	BDE	MET-001	8700	1500	7200
	86/12/02	11:35						
2	86/12/02	10:38	RY-603	NEC	B-002	8300	2100	6200
	86/12/02	14:06						
3	86/12/02	11:07	BT-927	EBM	QQQ	2500	1000	1500
	86/12/02	14:29						
4	86/12/02	11:14	UD-106	UMAX	ABCDE	3900	1200	2700
	86/12/02	12:38						
5	86/12/02	11:57	KB-583	ACER	98422	5400	2300	2800
	86/12/02	16:36						
6	86/12/02	17:02	LG-052	HP	9301	2900	1000	1900
	86/12/02	17:02						
7	86/12/02	15:19	TM-736	BDE	QODS	9500	3400	6100
	86/12/02	17:21						
8	86/12/03	09:02	LS-824	EPSON	MIT-02	7500	3000	4500
	86/12/03	10:59						
9	86/12/03	10:11	HV-462	CL	SDFG	5200	3400	1800
	86/12/03	12:46						
10	86/12/03	08:21	LV-825	NEC	USA-1	6500	4500	3000
	86/12/03	09:42						

3. 車號分類報表:

DAILY LIST

SR.	DATE	TIME	Truck ID	Customer	Material	Gross Wt	Tare Wt	Net Wt
2	86/12/02	09:23	NE - 963	BDE	9611	5300	2000	3000
	86/12/02	11:07						
9	86/12/02	15:56	NE - 963	EBM	QQQ	7800	2000	5800
	86/12/02	17:11						
32	86/12/03	10:42	NE - 963	NEC	PRN	3210	2000	1210

4. 客戶分類報表：

DAILY LIST								
SR.	DATE	TIME	Truck ID	Customer	Material	Gross Wt	Tare Wt	Net Wt
3	86/12/02	14:20	AS - 073	BDE	9611	6230	3200	3030
	86/12/02	15:58						
57	86/12/05	10:07	GE - 832	BDE	9301	3100	1100	2000
	86/12/05	12:17						
89	86/12/07	15:48	RU - 137	BDE	MIT - 1	5000	2500	2500
	86/12/07	17:16						

5. 料號分類報表：

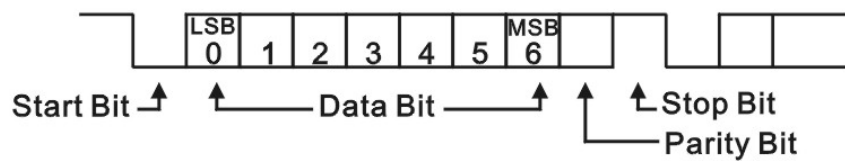
DAILY LIST								
SR.	DATE	TIME	Truck ID	Customer	Material	Gross Wt	Tare Wt	Net Wt
3	86/12/02	10:16	AS - 957	BDE	MIT - 1	7500	3000	4500
	86/12/02	11:38						
17	86/12/03	14:22	HL - 051	NEC	MIT - 1	8000	2000	6000
	86/12/03	16:51						
19	86/12/03	14:35	AF - 383	EMB	MIT - 1	6300	2300	4000
	86/12/03	17:03						

6. 日期分類報表：

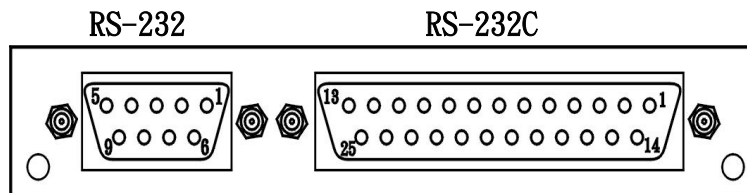
DAILY LIST								
SR.	DATE	TIME	Truck ID	Customer	Material	Gross Wt	Tare Wt	Net Wt
3	86/12/05	09:28	DG - 064	BDE	MIT - 1	7000	2500	4500
	86/12/05	10:57						
4	86/12/05	09:37	OX - 739	NEC	USA - 1	8900	3000	5900
	86/12/05	11:14						
5	86/12/05	09:42	VU - 176	BDE	9301	5100	2100	3000
	86/12/05	13:15						
6	86/12/05	13:26	HK - 682	UMC	9711	7300	2300	5000
	86/12/05	15:22						
7	86/12/05	14:52	AL - 384	ABCD	9611	8000	3000	5000

§ 4-2 串列通訊介面

■ 介面規格：	
型 式	EIA-RS-232C
傳輸方式	半雙工方式
鮑 率	1200BPS、2400BPS、4800BPS、9600BPS、19200BPS
資料位元	8 bit 7bit
同 位 元	無同 奇同位、偶同位
停止位元	1 bit
輸 出 碼	ASCII

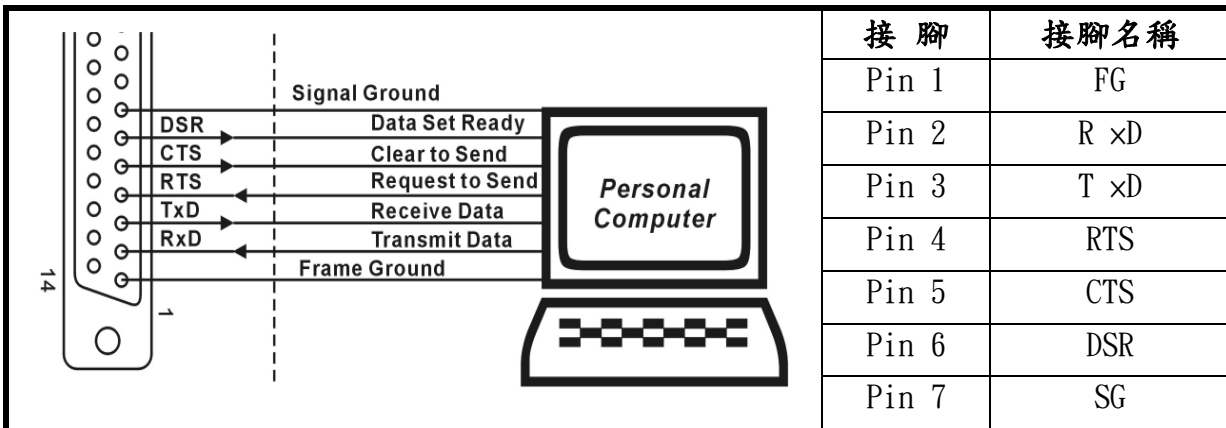


▲ OP-02A (RS-232)



■ 接腳說明：

(1) 25Pin D型接頭



(2) 9Pin D型接頭



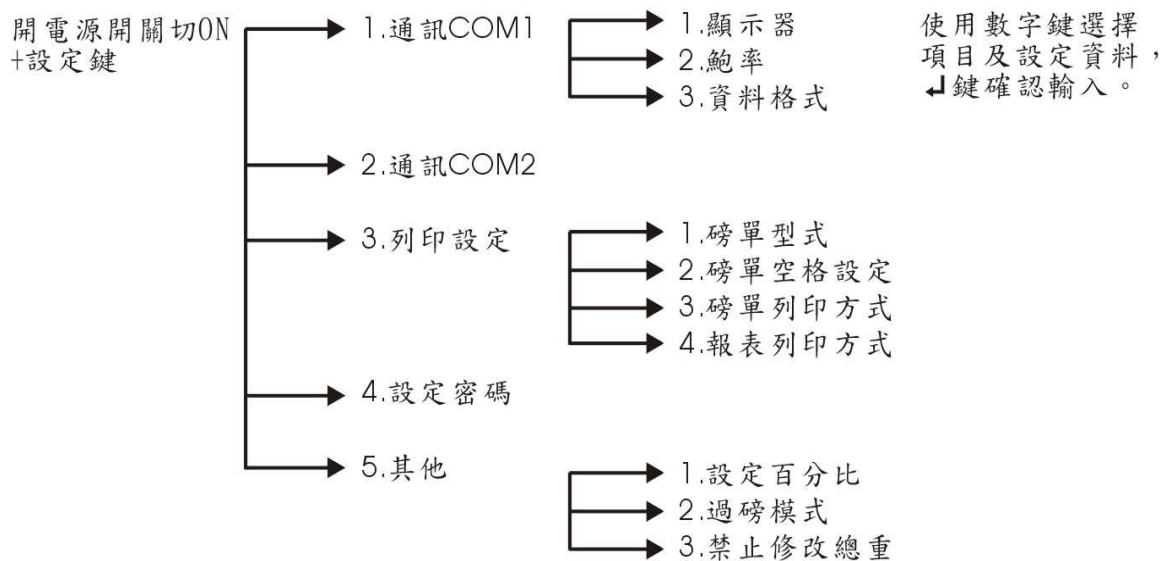
第五章 操作摘要

§ 5-1 每日操作程序

1. 檢查並安裝好顯示器、列表機、接線及報表紙，然後打開列表機電源。
2. 打開 BDI-9611 重量顯示控制器電源，進入過磅狀態。
3. 檢查或清除過磅記憶資料。
4. 檢查或設定日期/時間。
5. 開始過磅操作。
6. 一日過磅結束後，列印報表。
7. 清除過磅記憶。
8. 關機。

§ 5-2 各種設定操作摘要

1. 系統設定操作摘要



2. 系統初值設定操作摘要



3. 系統檢查操作摘要

電源開關切ON
+Fn鍵



使用數字鍵選擇項目
↵鍵確認輸入。

4. 清除記憶資料作摘要

電源開關切ON
+清除鍵



使用數字鍵選擇項目
清除資料項目，
↵鍵確認輸入。

5. 日期/時間設定操作摘要

日期時間鍵 → 設定鍵

使用數字鍵輸入日期時間，
↵鍵確認輸入。

6. 列印操作摘要

磅單 / 報表鍵
列印磅單



使用數字鍵選擇項目
↵鍵確認輸入。

電源開關切ON
+清除鍵



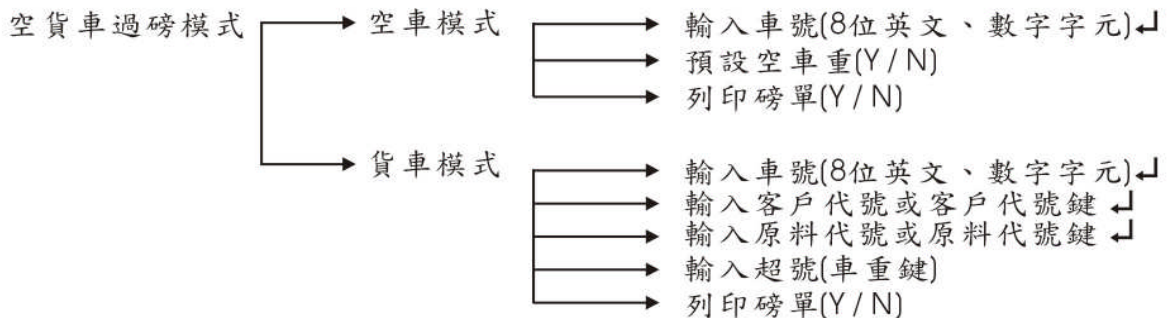
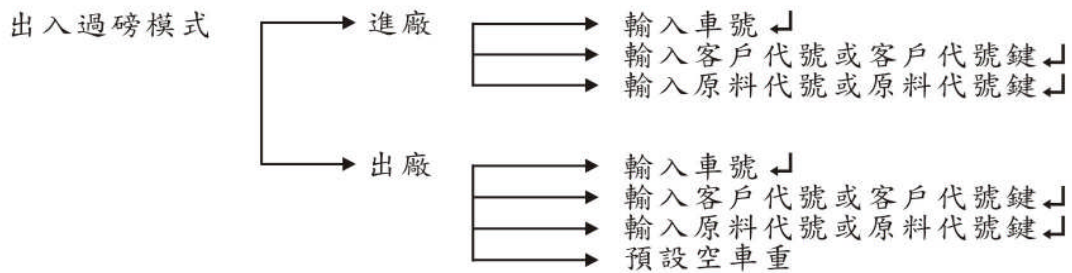
7. 設定客戶、原料代號操作摘要

設定鍵



使用數字鍵選擇項目
↵鍵確認輸入。

8. 過磅操作摘要



§ 5-3 錯誤警告暨排除

錯誤訊息：輸入車號，按任何鍵繼續
排除：請按任意鍵恢復過磅模式

錯誤訊息：無此代號，按任意鍵繼續
排除：請進行代號設定

錯誤訊息：第一台列表機發生錯誤，請檢查
排除：請檢查接線是否牢固，列表機是否上線，使用系統檢查測試列表機

錯誤訊息：無此項目，按任意鍵繼續
排除：按任意鍵繼續後，請輸入正確之代碼

錯誤訊息：密碼錯誤，請重新輸入，按任意鍵繼續
排除：請確認密碼後重新輸入密碼

錯誤訊息：重量顯示器訊號不通，請檢查重量顯示器和連接線
排除：請檢查連接線及顯示器、重量控制設定是否配合，使用系統檢查進行測試

錯誤訊息：超出接收時間，按任何鍵繼續
排除：請確認測試線是否接上，如接線正常，可能為介面異常，請立刻與經銷處聯繫

錯誤訊息：偵測不到列表機 2 介面，放棄列印
排除：請確認有無列表機 2 介面，若無請按 ↵ 鍵跳出